

Praktyczne doświadczenia przedsiębiorcy związane z ochroną intelektualną

Jarostaw Tubek
„Stol-Rem” Jarostaw Tubek
www.stolrem.com

DOTACJE NA INNOWACJE



W chwili obecnej przedsiębiorstwo prowadzi działalność produkcyjną i usługową w zakresie:

- Renowacji i rekonstrukcji stolarki zabytkowej
- Produkcji wyrobów stolarskich i ciesielskich dla budownictwa (prefabrykacja domów, drewniane elewacje domów)
- Produkcji elementów dekoracyjnych lub konstrukcyjno dekoracyjnych mających zastosowanie w budownictwie i dekoratorstwie wnętrz (stylowe ganki, tarasy, balkony i kolumny dla budownictwa)

Można toczyć drewniane kolumny i filary z bali

Rzemieślnik sam skonstruował wielkogabarytową tokarkę

Czy możliwe jest toczenie elementów drewnianych o długości 4 metrów i średnicy nawet 1 metra? Można, ale jakże trudno, nawet w dobie obrabiarek sterowanych numerycznie. Niewielkie firm w Europie, a nawet w świecie podejmują się toczenia drewnianych bali o tak wielkich wymiarach. Właściciel firmy Stol-Rem z Wrocławia sam skonstruował wielkogabarytową tokarkę do drewna.

Podczas „szarów Lipina” w Handwerze jedna z fińskich firm podchwiliła się produkcją elementów uczonych z drewna sosnowego, bukowego i brzoźowego o średnicy dochodzącej do 1,35 m, długości odpowiednio z USA systemowe urządzenia, w którym obrabiane drewno pozostaje nieruchome, a poruszają się specjalne noże tokarskie. Zapewnia to doskonałą dokładność. Niefortunną dla polskiego rzemieślnika okazało się, że w tym celu musiałby on zainwestować w tokarkę o długości dochodzącej do 4 metrów, a średnicy dochodzącej do 1,35 m, co jest niemożliwe. Wtedy to Jarostaw Tubek, właściciel Zakładu Renowacji i Rekonstrukcji Stolarki Zabytkowej „Stol-Rem” we Wrocławiu, który wykonuje wiele prac renowacyjnych w obiektach zabytkowych. Narodziła się w nim potrzeba wyrobienia nowej kultury balistycznej, czy drewnianego o dużych gabarytach. Kiedyś, prawdopodobnie



Odobione wiązki i toczone drewniane szańce elementarne. Fot. Stol-Rem

były wykonane ręcznie lub przy pomocy bardzo prymitywnych metod.

„Inwestycja” często godzi się na zastępowanie takich cennych, zniszczonych elementów drewnianych, różnymi substytutami - rurami z PVC, rurami stalowymi lub betonowymi, albo jeszcze innymi rozwiązaniami, żeby tylko ominąć problemy pojawiające się przy toczeniu wielkogabarytowych elementów drewnianych.

„Dważem próbę zastępowania drewna w zabytkowych obiektach historycznych elementami z innych materiałów” mówi J. Tubek. - Z drugiej jednak strony nie było znacząco, do takiej obróbki, a woda fachowców, do których zwracałem się z tym problemem, kiwało głowami. Nie miało na to pomysłu spróża. I, tymczasem, ma problemy pojawiające się przy obróbce wielkogabarytowych pni drewna.

Choć J. Tubek ma za sobą 33 lata i wykształcenie jest... podolnikiem, którego naukowo wykonywać czuł się w swojej ramy dźwigni. To jednak w ramach przed 10 laty zakładał przedsiębiorstwo, a teraz jest ministrem stolarskiego i saperskiego do prac konserwatorskich. Wiedział o negatywnych cechach drewna, a jednak nie przelał się, ponieważ, jakoby niemożliwe było skonstruowanie tokarki do obróbki wielkich kłód.

Może pomógł mu w tym młody wiek? Kontakty z firmami krajowymi i zagranicznymi wspomina, podobnie swoje przekonanie o potrzebie skonstruowania maszyny do wyjątkowych warunkach, uniemożliwiającej obróbkę drewna litego lub klejonego z dużymi średnicami i długości około czterech metrów.

Skonstruowanie takiej maszyny

Dokończenie na stronie 6

- Firma STOL-REM działalność rozpoczęła w 1994r. jako rzemieślniczy zakład usługowy świadczący usługi stolarskie. W 1995 rozszerzyłem działalność o renowacje i rekonstrukcje stolarki zabytkowej .
- Od 1999 r. poszerzyłem ofertę o drewniane detale architektoniczne w wyniku udanej budowy unikatowej obrabiarki do drewna.

- W 2000r podjąłem pierwszą próbę opatentowania rozwiązań konstrukcyjnych obrabiarki. W wyniku badań stanu techniki okazało się, że 2 rozwiązania konstrukcyjne spełniały wymóg i można rozpocząć pisanie wniosku...
- Prace nad patentem zostały wstrzymane z przyczyn niezależnych.

Współpraca z Wrocławskim Centrum Transferu Technologii

- W 2007 roku przystąpiłem do projektu WAMP - Wsparcie Adaptacyjności Małych Przedsiębiorstw.

Spotkanie z WCIT i szkolenia w ramach projektu spowodowało ponownie próbę opatentowania rozwiązań opracowanych w wcześniejszych latach. Po długich rozmowach z rzeczniczkami biura patentowego okazało się, że prowadzone przeze mnie prace nad nowym produktem są tak innowacyjne, iż powinny być zgłoszone do opatentowania.

- 8 sierpnia 2007 r. została zgłoszona do Urzędu patentowego RP innowacyjna technologia produkcji kolumn styropianowych, tynkowanych, z rdzeniem stalowym lub drewnianym, nr zgłoszenia P383105 (Elementy architektoniczne i sposób wytwarzania elementów architektonicznych)

„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Współpraca z Wrocławskim Centrum Transferu Technologii c.d

W ramach dotychczasowej współpracy z WCTT skorzystałem z:

- Doradztwa związanego z doskonaleniem technologii produkcji
- Uczestnictwa w programach badawczych
- Możliwości komercjalizacji produktów, poprzez rozpowszechnienie profilu firmy (oferty technologicznej) w specjalistycznych, międzynarodowych bazach danych.

„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Przedmiot zgłoszenia patentowego.

Element architektoniczny według wynalazku ma rdzeń utworzony z materiału nośnego odpornego na odkształcenia sprężyste, otoczony w pierwszej kolejności warstwą z tworzywa spienionego, korzystnie sklejoną z rdzeniem, a na niej kolejną warstwą wykończeniowo-utwardzającą i ewentualnie warstwą dekoracyjną.

„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Zastosowanie opatentowanej technologii:

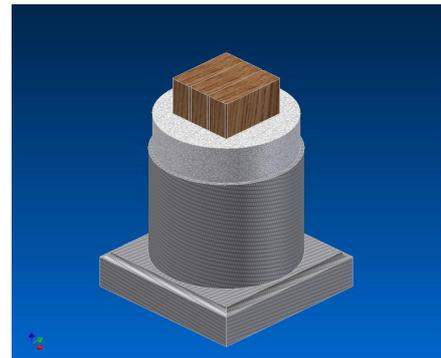
Zastosowanie:

- indywidualizacja wykończenia budynków drewnianych, szkieletowych i murowanych
- mała architektura ogrodowa
- elementy dekoracji wnętrz
- Ogrodzenia

Zakres działania:

- stupy - kolumny - fronty domów
- elewacje
- ganki, altany, pergole
- prefabrykacja domów
- balkony, klatki schodowe
- renowacja i rekonstrukcja stolarki zabytkowej

„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Dwie kolumny.



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

cztery kolumny proste:



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Przykładowe zastosowania:



Przykładowe zastosowanie:



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Bijemy rekordy ;)



„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Możliwości ze zgłoszenia patentowego:

- Kontrakt na renowację kamienic według patentu (*problemy*)
- Sprzedaż produktów wg patentu do Niemiec i Norwegii
- Współpraca z największym na rynku polskim producentem domów prefabrykowanych

„Budowa kompetencji MŚP w zarządzaniu własnością intelektualną”

Problemy z wdrożeniem do produkcji:

certyfikaty dopuszczenia wyrobu do sprzedaży otwartej (brak jasnych przepisów)

-pozyskania środków finansowych i problemy z tym związane



Dziękuję za uwagę

DOTACJE NA INNOWACJE



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

